

KONST-
LOTTERIET
2024

SID 12-13

NY EREMA

SID 20-21

polykemi
rondo

polykemi rondo

the future of customized plastic compounds

polykemi
rondo



Polynews

NR 2 / 2024

...SIN GILLA GÅNG!



VD, OLA HUGOSON

IBLAND ÄR DET INTE LÄTT ATT SÄTTA SIG VID TANGENTBORDET OCH VARA FYLLD AV NYHETER ELLER SPÄNNANDE INFORMATION, EFTERSOM LIVET GÅR SIN GILLA GÅNG, DÄR TANKARNA OCH UPPLEVELSERNA BLIR DÄREFTER!

Vad menar jag då med detta? Helt enkelt att våra bolag utvecklas väl och att kundnöjdheten är god liksom vår lönsamhet. Vi investerar i enlighet med vår plan, t.o.m. kanske lite extra utöver, samtidigt som organisationen växer och utvecklas. Det vill säga, livet inom Polykemikoncernen går sin gilla gång!

Att detta är möjligt, trots all negativ information om ekonomin i landet och världen, som pumpas ut av media, är utan tvivel något som vi kan tacka våra professionella medarbetare inom alla olika avdelningar och tjänster för. Utan den höga arbetsmoral, kvalitetsmedvetenhet, intresse för utveckling av det egna arbetet och företaget, i kombination med vår låga frånvaro och långa genomsnittliga anställningstid, så hade vi aldrig haft den utveckling som vi haft och ej heller de framtidsutsikter som vi har! Vill understryka att dessa berömande ord från mig inte bara avser dem som är mig geografiskt närmast i Ystad, utan även hela organisationen runt om jordklotet.

Vårt sätt att verka och utvecklas kallar vi för ”**Polykemiandan**”. Bakgrunden till denna positiva situation är inte något som uppstått av sig själv, utan är en förlängning av den ”anda” som vi fått lära oss genom förebilderna Hugo Jönsson & Mats Persson, d.v.s. vår grundare och första VD, samt vår karismatiska försäljningschef.

Umgängesstilen mellan kollegor, avdelningar och bolag, byggde utan omsvep på herrarnas idrottsbakgrund inom olika lagsporter. I dessa är man tvungen att samarbeta, ta hänsyn till lagkamrater och samtidigt följa uppdragna riktlinjer, samt vara vaken för eventuella felaktigheter eller möjligheter.

Just detta var en mycket bra startpunkt när vi lanserade Going for Gold 2005. Det var också en stor anledning till att vi nådde målen och kunde bygga vidare 2021 med **Golden Globe**, som vi planerar och genomför just nu. Att även den bästa planering kan behöva ses över och t.o.m. revideras är en självklarhet och i skrivande stund inväntar jag styrelsens och ledningsgruppsmedlemmarnas tankar om framtiden t.o.m. 2031, för en trolig revidering av detaljerna. När den första versionen skrevs så hade vi knappast några tankar kring eller indikationer på att kriget skulle återkomma till Europa genom ett anfallskrig från Ryssland mot Ukraina och världsekonomin har ju inte riktigt utvecklats som vi ”trodde”. Som sagt, den som lever får se vad vi tillsammans kommer fram till!

En viktig del i vårt erbjudande till kunderna och deras kunder är vårt arbete med **Materialsmart** och att tredjepartscertifiera CO₂e belastningen för alla produkter i alla våra anläggningar och det är därför med både glädje

och stolthet som jag kan informera att både Chongqing och Gastonia nu är med i gänget. Jag tror inte (men osvuret är nog bäst) att någon annan compounderare eller polymertillverkare kan matcha oss globalt med denna service till kunderna. Det känns som en verklig konkurrensfördel!

Som jag nämnde tidigare, utvecklas/förstärks **organisationen i Ystad** och när detta läses har vi fått ytterligare en medarbetare inom marknad/teknik. Presentation sker givetvis på traditionellt vis i detta nummer av Polynews och i nästa nummer så kanske även en ny kollega inom kommunikation/marknad kan presenteras?

I **Kunshan** väntar vi på myndigheternas godkännande av vår planerade återvinningsverksamhet i Rondo Plast (Kunshan) Inc. Inköp är redan gjort av en återvinnings-extruder med kringutrustningar och en plan B finns, om vi inte får ett positivt besked... för då hamnar den i Chongqing i det förberedda dotterbolaget Rondo Plast (Chongqing) Inc! Det skulle innebära lite mer logistik, men inget är omöjligt...

Vår senaste produktionsanläggning inom koncernen, i **Gastonia, NC, USA**, utvecklas i rätt riktning och min tro är att vi under senare delen av 2024 skall ha volymer som ger oss "svarta siffror" på sista raden i resultaträkningen... 2025, 2026 och 2027 kan mycket väl innebära att ytterligare investeringar behövs. Alla de projekt och volymer som det arbetas med i USA/Mexico kan vi bara inte misslyckas med – och då ser det bra ut! Väntan är alltid för lång, men det är också något som man får lära sig i den här branschen...

10 000-kronorsfrågan!

Vilken är den? Jo, en fråga som ofta ställs till mig och lyder; **"När skall du gå i pension?"** Svaret blir lätt svävande trots att jag inom kort fyller 67, eftersom jag inte själv vet... men skälet till detta är inte personlig ovilja eller oförmåga, utan hänger helt och hållet på utfallet från vårt nu mångåriga projekt under "ledning" av Annelie Karlsson och Pär Mårtensson från

FBN Sweden (Family Business Network i Sverige). Projektet har innehållit många intressanta upplevelser för oss alla i familjen och har gjort oss till en ännu mera samstämmig och koordinerad ägargrupp och familj. I ärlighetens namn har inte allt gått i dur, utan det har funnits stunder där "tonerna och åsikterna" varit höga och olika. Men, med den professionella, erfarna och pedagogiska "coachningen" som Annelie och Pär bistått med, så har möjliga katastrofer styrts över till stärkande och sammansvetsande erfarenheter.

Eftersom Polykemi är ett ägarlett familjeföretag och då det är familjerna Hugoson/Hugossons avsikt att bolaget skall så förbli, är det nog ingen överraskning att vi avser att överlåta VD-skapet till någon i nästa generation. Ännu är det för tidigt att avslöja vem som tar över och hur ledningen kommer att se ut, men min gissning är att vi inom ett år vet hur det blir.

Min avsikt är dock att återigen följa i Hugos fotspår och övergå i en position som "senior advisor" för att kunna bistå G3 (vår tredje generation) med erfarenheter och kloka (?) råd utan att lägga mig i eller ta operativa beslut. Detta har jag fått öva på sedan starten av Going for Gold, så det känns inte som något som blir svårt att klara av.

Därmed är det dags att avsluta och att be att få tacka alla medarbetare, kunder och leverantörer för ett väl genomfört första halvår 2024 och samtidigt önska en skön sommar och härlig semester (när den väl infinner sig). **Njut av sommaren!**



Ola Hugoson

Ceterum, censeo, areas electricas removendas esse. Praeterea necessarium censeo ad mutandum in Euro.
*För övrigt anser jag att el-områdena bör tas bort.
Dessutom anser jag det nödvändigt att gå över till Euro.*



ELMIA POLYMER 2024

SÅ VAR DET DAGS IGEN FÖR NORDENS STÖRSTA RENODLADE MÄSSA FÖR PLAST- OCH GUMMIINDUSTRIN. ELMIA PRODUKTIONSMÄSSOR MED SEX PARALLELLA MÄSSOR DÄR ELMIA POLYMER ÄR EN AV DEM, HADE SAMLATS UNDER ETT OCH SAMMA TAK. HALLARNA MYLLRADE AV BESÖKARE SOM FICK TA DEL AV MASKINER OCH VERKTYG SOM FRÄSER, BOCKAR, VIKER, SKÄR OCH SORTERAR.



Vår fina monter fick många trevliga besök som bjöd på många intressanta samtal.

Under fyra dagar, mellan den 14–17 maj hann över 6000 besökare gå igenom ”Polymerhallen” och bland annat spana in Polykemis nya färgsprakande monter. Nytt för i år var vårt nya visuella uttryck och grafiska profil som släpptes lagom till mässan och återspeglades i både monterdesignen och vår nya hemsida.

Klimatet i fokus

Elmia Polymer hade i år tre övergripande teman för mässan; smart industri, hållbar industri och omställbar industri. Teman som ligger väl i linje med vårt arbete inom Polykemi Group. Vår egen hållbarhetsspecialist för polymera material Henrik Palokangas fick även möjligheten till en Materialsart-session på stora scenen, där intresset från publiken var stort.



För övrigt var både tisdag och fredag något lugnare medan många av våra befintliga kunder passade på att hälsa på oss under onsdag och torsdag.

Ingen kvällsfritid

Kvällarna ägnades åt att lära känna en del av våra leverantörer, kunder och samarbetspartners.

På tisdagskvällen stod en flipperturning på tur där vår leverantör av återvunnen konsumentplast Van Werven Plastic Recycling, samt ett par herrar från en trogen kund vid namn PE Plast deltog. En riggad tävling om ni frågar mig 😊.

Onsdag kväll blev vi uppdelade i två lag och inlåsta i en gammal sovjetisk cell tillsammans med ett glatt gäng från vår samarbetspartner Polymercentrum. Under en begränsad tid tävlade vi mot varandra om att ta oss ut i frihet genom att knäcka diverse koder. Till skillnad från flippertävlingen var denna inte riggad 😊.

Anders Grankvist



Glada vinnare i flippertävlingen.



Men in Black har ni sett va?
Polykemi föredrar Men in White (eller blått)



Diskussioner i full gång.



Många besökare kom förbi med intressanta frågor och funderingar till vår kunniga personal på plats.

HUGOSONS IN CHINA

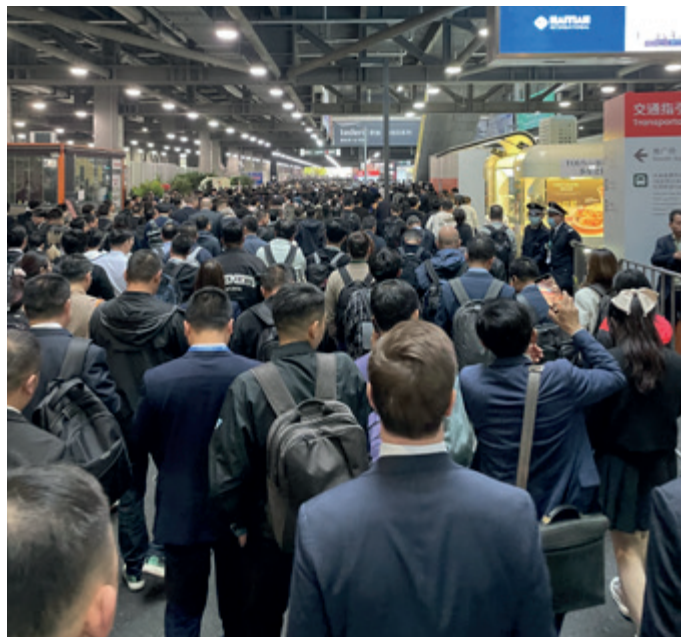
KUNSHAN OCH CHONGQING

OLA, GUSTAV, JOHAN AND OSCAR HUGOSON, TOGETHER WITH JACOB HAFSTRÖM AND HENRIK PALOKANGAS TOOK OFF TOWARDS CHINAPLAS IN SHANGHAI. THE LOCATION ALTERS EACH YEAR BETWEEN HERE AND SHENZHEN, BUT THIS TIME WAS IN SHANGHAI, CLOSE TO OUR FACTORY IN KUNSHAN, JUST OUTSIDE OF THE CITY.

After a long, like always, trip with various hick ups and delays on the way there, we all gathered at the fair with our Chinese colleagues from the whole country of China. Both factories and all the sales offices were represented in the stand.

One felt like home directly since the stand looked very much like the ones we have in the rest of the world. The fair is comparable to the Kunststoffmesse (K-fair) we attend in Germany. In other words, a huge fair.

Chinaplas is one size bigger though, with 320 000 visitors over 4 days, sharing 380 000 square meters and 4400 exhibitors. This is comparable to 180 000 visitors over 7 days, 180 000 square meters and 3000 exhibitors at K-fair. As you understand, we got lost (just a little) and collected a good number of steps at the fair walking around scouting and looking for interesting companies or stands. Some of us even got a few meetings in, both scheduled and spontaneous. Overall, an interesting visit to the fair both in regard to the meetings and for us to see the tremendous activity in the biggest stand Polykemi China has ever had. Fun!





After three days at the fair, we had planned a visit to the factory in Kunshan. All Swedes traveled together to see the Kunshan factory, some for the very first time and some for the first time with all buildings completed. The first offices were even renovated and ready for some

colleagues to move into once the fair was over with. It all looked great!

We walked through the entire facilities, phase 1 through 3, and were all agreeing that it looked very nice and tidy. The Chinese factory workers, with Denis Sehovic in charge, have worked hard together to get the 5S implemented. We have a great possibility to grow in Kunshan and even expand with possibilities in Rondo operations soon, once the permits are approved (crossing our fingers they will soon).

Friday night was the last dinner with the entire Swedish crew, before Jacob and Henrik were to go home on Saturday. Saturday was sightseeing and dinner with a

forts. på sida 8

great view of downtown Shanghai for Hugosons and the Polykemi Chinese delegation, who took great care of us. On Sunday we traveled to Chongqing to meet up with the colleagues from our latest Chinese factory. As always, we got a warm welcome by the entire office, who met and greeted us by the door when we arrived.

After being introduced to all of the office workers, we got a complete tour of the factory and the supporting departments. It's great to see that we are using new ideas and improving already good setups that we are used to work with. For lunch we visited Denis favorite restaurant that he discovered during the pandemic and lockdown, while being "stuck" in Chongqing for weeks. It was a great donkey lunch and it surprised us all in a very good way. Good suggestion Denis!



The last day in Chongqing was filled with sightseeing and many landmarks scheduled into the slightest details by Ada and Demi. The two fun energy bunnies in the office. We saw an apartment building which had a subway station running through the entire complex. It really looks like the government decided that there had to be a track and the apartment had to be "remodeled" to become a station filled with tracks. Absolutely crazy! Chongqing has the same population as Shanghai, about 30 million people, but Chongqing is definitely one of a kind! Flying and driving through the city and the only thing you saw was skyscrapers after skyscrapers. It was like a never-ending story and something that none of us have ever seen! Chongqing is located by the crossing of two main rivers (Jialing and Yangtze) for logistical purposes and has a very bumpy landscape. It is not uncommon that you see a green area (maybe as big as Ystad?!) in the middle of a few parts of the city and then tons of skyscrapers coming up again. At one point we were standing at the top of a very tall building and as far as you could see was skyscrapers... Absolutely mind blowing for an Ystad-kid.

While walking in the city we experienced the longest escalator in the world. At least we believe it is, because it was extremely long! This experience was also tough to wrap our heads around. We entered the escalator at what we thought was ground level, bottom floor, and exited the building on top of the escalator on ground level...! This phenomenon is very common in Chongqing, since many buildings are built by the hills/mountains having you entering the building by the base of the hill and exiting the building at the top of the hill. This happened just a bit later as well, when we took an elevator from ground floor to 22nd floor exiting to a new street.



Lots of great food was served and tried by us, during this trip. Hot pot is a Chinese dish that we tried, especially common in the Chongqing area. Us Swedes were allowed to have two sides of the hot pot, one side with spicy mixed boiled water and one side with either tomato or mushroom mixed boiled water. It is a dish that is very similar to European fondue, except they use spicy boiling water and we use boiling oil. Traditionally, this dish is served with lots of intestines such as cow stomach, brain and other interesting parts from the animals. None of us from the west dared to try this, but ate lots of other meats dipped and boiled in this spicy hot pot.



The Chinese culture is much different than ours. We all really appreciate the differences that occur and that we are to be faced with while in China. The big boss in China - Magnus Lindahl - is called "Lauban". Not to mix with the ghost Laban 😊 Magnus is by nature called Lauban, as well as Ola by all of the employees in China. This, we brothers picked up, again, and had fun with our colleagues in China. During one of the dinners, they even brought their own Sambuca to the restaurant, since they know for a long time that Ola loves this liquor. After a few of these servings we couldn't keep Lauban and Lauban apart, so we came up with Lauban and Taliban, which the Chinese thought was hilarious. So did we too actually and this was a new nickname for Ola for the night. We had so much more fun than we can describe in this text, but in fact we had tons of fun with all the Chinese colleagues during the trip.

The culture brings more clashes to us brothers and cousins who loves to have fun with our friends and colleagues in China. Culture wise, it is important to cheer with all around the table, regardless what you drink you cheer. It is respectful and just what you do. There are two clashes here, where we youngsters from west likes to challenge the culture a bit when suited. Depending on how your positions within the company match up

in the hierarchy, the lower ranked person has to touch their glass lower than the higher ranked person you are cheering with. Just imagine how this can escalate...! Hahaha! Gustav was the master of trying to "go lower" than colleagues in China, whom did their absolute best to avoid this horrible happening to occur. Gustav was bent over almost all the way down to the floor a couple of times. We sincerely hope that our Chinese colleagues see the fun in the game and they did play along harmlessly over, next to and "under" the table during our dinners.

Overall, the Hugosons had a great trip together and really enjoyed being on the other side, both seeing and experiencing our inspiring Chinese expansion of Polykemi. We spent a lot of time together, but we had only one evening alone having drinks and dinner together.



This evening was filled with laughter and great family time. We played 4 in a row, Ola got a HUUUGE drink ordered by all three sons and we tried local draft beer.



*Until next trip!
Gan bei! (Cheers)
Oscar, Johan, Gustav and Ola Hugoson*

KOMMENTAR TILL POLYKEMIKONCERNENS HELÅRSRESULTAT 2023

Polykemi AB / Koncernen

Omsättningen för koncernen nådde under 2023 nära 1,7 miljarder SEK vilket är i nivå med fjolårets siffra. Redovisat resultat uppgår till 142 MSEK vilket är en ökning med 28% jämfört med 2022.

All produktion inom koncernen utförs av moderföretaget i Sverige, i de två dotterbolagen i Kina samt i dotterbolaget i USA. Övriga dotterbolag är renodlade försäljningsföretag.

Produktionsstart för de två senast färdigställda produktionsenheterna i Kina och i USA ägde rum i slutet av 2022 respektive i början av 2023 och båda enheterna har under 2023 framgångsrikt kommit igång med normal produktion.

De senaste årens framgångsrikt bedrivna arbete med att öka volymleveranserna planeras under 2024 att fortsätta med oförminskat fokus och en viktig del av detta koncept utgörs av de nya produktionsenheterna i Kina och i USA. Vi kan konstatera att vi under 2023 framgångsrikt navigerat i tider med volatila råvarupriser, fraktpriser samt geopolitiska utmaningar i form av situationen i Ukraina och i Mellanöstern. Det tål att upprepas att vi inte har några samarbetspartners i Ryssland eller Ukraina, men naturligtvis upplever vi till viss del en indirekt påverkan.

Miljö och kvalitet

De tillverkande enheterna i Sverige och Kina är certifierade användare av såväl kvalitetssystemet ISO 9001 som miljö-ledningssystemet ISO 14001, vilket ger optimala möjligheter till en såväl lönsam som kvalitets- och miljömässigt bedrivna verksamhet. Koncernen bedriver inte någon tillståndspliktig verksamhet.

Hållbarhetsrapport

Polykemi upprättar sedan 2015 en hållbarhetsrapport i enlighet med bestämmelserna i Årsredovisningslagens kapitel 6 och 7. Under 2024 har vi påbörjat arbetet med att ytterligare förbättra vår hållbarhetsrapportering och anpassa oss till den nya CSRD-standarden. Rapporten för 2023 är benämnd "Hållbarhetsredovisning 2023" och publicerades i maj 2024 på www.polykemi.se.

Rondo Plast AB

Rondos omsättning uppgick under 2023 till 157,4 MSEK, vilket är en väsentlig minskning jämfört med 2022 års 243,9 MSEK. Minskningen är en följd av att vi under året flyttat faktureringen till ett antal betydande kunder över till Polykemi. Som en följd av denna ändring har årets rörelseresultat minskat från 2022 års 7,7% till årets 5,2%.

Förutsättningarna för företagets verksamhet bedöms fortsatt som mycket gynnsam genom den ökande efterfrågan på högkvalitativa återvunna compounds och vi har under inledningen av 2024 investerat i en ny Erema för att öka vår produktionskapacitet och därmed bättre kunna tillgodose det ökade behovet av dessa material. Liksom tidigare år kommer vi under 2024 att prioritera att hitta nya högkvalitativa råvarukällor för att tillgodose kundernas behov och kvalitetskrav.

SCANFILL AB

Företagets omsättning, som för övrigt är den hittills högsta i Scanfills historia, har under året fortsatt de senaste årens ökande trend och uppgår nu till 75,4 MSEK, vilket ska sättas i förhållande till fjolårets 69,6 MSEK. Årets rörelseresultat uppgår till +7,6 MSEK (10,1%) vilket är något lägre än fjolårets +8,7 MSEK (12,5%).

Det långsiktiga arbetet med befintliga kontakter och potentiella projekt har under året fortsatt och leveranser till ett flertal nya kunder har inletts. Omsättnings- och resultatutvecklingen under 2023, kombinerat med förväntat ökade leveranser till nya och befintliga kunder, innebär att vi bedömer förutsättningarna för fortsatt ökande omsättning och därtill kommande resultat som goda.

Polykemi Kina

Omsättningen för vår enhet i Kunshan uppgick under 2023 till 172,8 MSEK vilket är cirka 8% lägre än föregående år. Årets resultat uppgick till +26,6 MSEK (15,4%) vilket är en ökning från 2022 års 10,6%.

Vår under året nyuppstartade nya enhet i Chongqing omsatte 38,3 MSEK med en förlust på drygt -6,0 MSEK (-15,8%). För 2024, som är det första hela verksamhetsåret för den nya fabriken, räknar vi med ett positivt resultat.

Polykemi USA

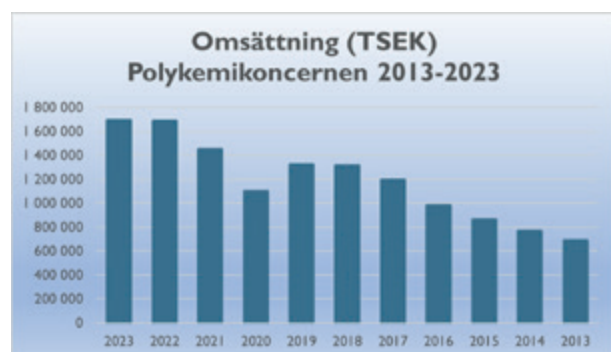
Omsättningen för våra bolag i USA uppgick under 2023 till 103,2 MSEK vilket är något högre än föregående års 101,1 MSEK. Resultatet för året blev en förlust på -34,1 MSEK. Vi hade i vår budget räknat med en förlust på -10,9 MSEK och differensen förklaras till största del av förseningar i byggnationen av fabriken samt höga uppstartskostnader. För 2024 har vi budgeterat succesivt ökande volymer och räknar med att reducera föregående års förlust till omkring -6,0 MSEK.

Övriga koncernföretag

För våra övriga utländska dotterbolag (Tjeckien, Tyskland och Danmark) har vi totalt sett för 2023 en omsättning som ökat med 20% jämfört med 2022 och ett resultat som totalt uppgår till +2,5 MSEK där Tjeckien utmärker sig positivt med en vinstökning på nära 28%.



Ola Hugoson
VD



ÅRLIGA DRAGNINGEN I KONSTKLUBBEN!

17:E MAJ, NORGES NATIONALDAG TILL ÄRA, VAR DET DAGS FÖR VÅR ÅRLIGA DRAGNING I KONSTKLUBBEN. DET VAR LIKA GOD UPPSLUTNING SOM VI VANT OSS VID DE SENASTE ÅREN, SÅ ROLIGT! VI HAR ÄVEN FÅTT NÅGRA NYA MEDLEMMAR UNDER ÅRET OCH DET ÄR OCKSÅ VÄLDIGT ROLIGT!



Fina tavlor i prispotten även detta år



HR är på hugget..

Smörrebrö från Anna-Berthas Bistro var minst lika goda i år och tavlorna var noga utvalda hos Galleri Ardenno i Torna Hällestad. Sammanfattningsvis kan jag säga att allt var sig likt.

Årets lyckliga vinnare av förstapriset var Lars Hugosson... som vann en akvarell av Magdalena Malmvall, "Tuff somrig hund".

Lite roligt var en tavla med en massa skivomslag, från den tiden vi spelade vinylskivor, gjord i en grafisk teknik som heter Gicleé fine art, d.v.s. en bläckstråleutskrift, av en kille som heter Erik Hårdstedt. Även folkkäre Janne "Loffe" Carlsson var med och bidrog med en litografi.

Boel Hugosson

Nya och gamla deltagare på plats.



Leonard Hugoson hjälpte till med årets dragning.



Glada vinnare som alltid!!! På återseende...

SCANFILL PÅ SPE-UTBILDNING & KONFERENS

STÖRRE DELEN AV SCANFILL-TEAMET ÅKTE PÅ EUROPATUR NER TILL AMSTERDAM TILLSAMMANS. NIKLAS LINDE, KARL BANKE, STAFFAN BERNDTSSON, OSKAR ANDREASSON OCH OSCAR HUGOSON ÅKTE I LAGOM TID TILL KASTRUP, I ALLA FALL ENLIGT STÖRRE DELEN AV GRUPPEN (KAN HA VARIT NÅGON SOM VELAT ÅKA TIDIGARE, OSKAR 😊). VI TYCKTE ATT VI HADE EN ENKEL CHECK-IN FRAMFÖR OSS OCH VI HADE ÄVEN TID ÖVER ATT ÄTA NÅGOT INNAN VI SKULLE LYFTA, DÅ VI ÅKTE TILL KASTRUP MITT I LUNCHEN. VÄL FRAMME SÅ MÖTS VI I ENTRÉN AV EN PARKERAD POLISBIL MED BLÅLJUS IGÅNG... ALDRIG ETT BRA TECKEN.

Väl inne i incheckningen så står allt stilla. Mängder av människor står bara och tittar, ovanligt förvirrat. Inga diskar är öppna och vi blir helt ställda. Det visade sig att säkerhetskontrollen var stängd på grund av ett mystiskt objekt. INGEN vet hur lång tid detta kommer att ta. Vi står och väntar i nästan 3 timmar innan incheckningen öppnar igen. Under den tiden ser vi flertalet polishundar, troligtvis en bombdräkt, spanare och massor av poliser röra sig snabbt bort till säkerhetskontrollen. Alla trodde det rörde sig om en bomb, men i efterhand tror vi inte det var det, eftersom vi inte behövde evakuera byggnaden.



Kosläpp efter bombhotet!

Ryktet säger, efter att spion Karl Banke varit och tagit godsaker i loungen, via personal bakom stängd dörr som tjuvpratade om händelsen, att det var en väska med 1 miljon danska kronor som stoppat upp allt. Ingen vet och kommer mest troligen heller inte få veta exakt vad som hände. Allt vi vet är att vi är en erfarenhet rikare på en flygplats. Vi kunde faktiskt varit utan den, då vi missade flyget, men vi lyckades boka om oss till flyget efter i tidtabellen. Skönt!

Väl nere i Amsterdam så gick vi ut och åt en bit mat allihopa, sent, men det bjöds på fotboll och en härlig stämning för att vi till slut var på plats. Ironiskt nog, så fortsatte dagen med lite konstigheter. Beroende på vilken TV vi tittade på, så fick man se olika delar av samma match. INGEN TV var i synk! Ibland visades händelser på betting-apparna innan våra TVs hade visat det, men vi hade det bra ändå. 😊

Onsdagen bjöd på en utbildning via SPE (Society of Plastic Engineers – European Thermoforming Division) i hur man termoformar och vad där finns att tänka på. En väldigt lärorik utbildning från flera håll. Det var väldigt högt och lågt, tekniskt och basic, från folietillverkning till case där slutkund satte krav. Hela kedjan!



Promenad till utbildningen.



Utbildningen.



Fullårda!

Alla i gruppen fick ut något; Oskar och Staffan sett från produktions håll att fokusera och felsöka på folie för att underlätta för våra kunder som termoformar. Karl, Niklas och Oscar såg det mer från kontors-perspektivet och lärde sig väldigt mycket också. Det är alltid bra med kunskap när man är ute hos kunder, oavsett vart man jobbar och vem man möter. Alla behöver inte vara experter, men det är kanon när man förstår sig på kunderna och deras processer.

Det var två herrar med otroligt mycket erfarenhet inom branschen, som höll i dagen. Båda har varit utbildare i många år, den ene hade väldigt tjockt material som fokus (inget direkt för Scanfill i materialväg att fokusera på) och den andre tunnväggiga produkter som fokus. Båda pratade däremot om teknik och felsökning som var relevanta för Scanfillgänget.

Efter den fullmatade dagen så begav sig Staffan och Oskar hemåt, medans vi andra stannade kvar för konferens och lite table-top-utställning.

Vi tyckte att konferensen var väldigt stor och spot on för oss. Heavy Gauge och Thin Gauge teman fortsatte båda dagarna på konferensen, men vi fokuserade på Thin Gauge som är det vi kan leverera.

Fredagsmorgonen började med att Oscar fick 10 minuter på scen för en företagspresentation, något som resulterade i att vi fick bra besök vid vårt bord. Förhoppningsvis resulterade detta i en ny kund, som redan provat material och Niklas har redan full kontakt med dem.



Oscar Hugoson presenterar Scanfill och Materialsmart.



Utställningen.



Stora konferensen.



Stolt sponsor får diplom.



Bull på galamiddagen.

Vi är väldigt nöjda med vår kortvecka i Amsterdam och kommer mest troligen att komma tillbaka till eventet om 2 år när nästa event går av stapeln.

Scanfill-teamet och vid pennan Oscar Hugoson

KUTENO

FÖR ANDRA ÅRET I RAD STÄLLDE VI UT PÅ KUTENO MÄSSAN I RHEDA-WIEDENBRÜCK. MÄSSAN SOM PÅGICK DEN 14-16 MAJ LOCKADE I ÅR 335 UTSTÄLLARE OCH 3207 BESÖKARE.



Detta är en regional mässa som främst lockar besökare ifrån närområdet. En del köpande kunder såsom Coko, KTS, Möllertech och Pöppelmann tittade förbi, men vi fick även möjlighet att knyta nya kontakter hos exempelvis Miele.

Totalt sett hade vi ett 70-tal besök och 22 av dessa var marknadsrelaterade. Nästa år flyttar mässan till Bad Salzuflen, vilket vi ser som positivt.

*Anders Svensson, Patric Cederholm
& Süleyman Karıncaoglu*

RENT A CHEF I MALMÖ

EN AKTIVITET ANORDNAD AV JIPPOGRUPPEN. DENNA GÅNG VAR DET DAGS FÖR OSS ATT KLIVA IN I EN "CHEF"-ROLL.

Vi var 24 stycken förväntansfulla medarbetare som begav oss med buss till Malmö för att delta på "rent a chefs" matlagningskurs.

Uppgifterna vi fick av kockarna var att fyra olika grupper skulle lösa en 3-rätters-meny, varav en grupp som skötte snacks och dukningen till middagen.

"Snacks-Menyn" bestod av lite ostar, kex och lite gott att dricka om man ville det. Gruppen som höll i detta gjorde som alla andra, ett ypperligt jobb vid sin "station" som man blivit tilldelad.

Till förrätt serverades det en jordärtskockssoppa med karamelliserat sidfläsk, toppat med lite friterade jordärtskockschips - hur gott som helst och kockarna guidade oss amatörer extremt bra.

Huvudrätten bestod av oxfilé med slungade grönsaker samt en otroligt utsökt rödvinssky, VILKEN huvudrätt wow...





Självaste Markus Aujalay hade varit mycket stolt över denna perfekt tempererade ox, vars tillbehör gifte sig perfekt i gommen.



Sist, men absolut inte minst, fick vi oss en Chocklad-fondant med en klick grädde och uppkokade päronbitar som gifte sig perfekt med allt det söta.



Hela upplägget blev verkligen en "slamdunk" som den gode Jordan hade sagt!

Rent a chef som höll i detta var verkligen proffsiga, men förstod också att vi inte var några "kockar". Allt förklarades noggrant och frågor som uppstod besvarades på ett sätt så alla kunde förstå. Vi alla blev några recept rikare och kan nu själva laga eller bjuda på detta vid tillfälle.

Anledningen till att där är väldigt få bilder på maten är för att Anton (jag som skriver artikeln) glömde helt enkelt. Maten var alldeles för god, så den slank ner innan bilder hann knäppas.

Stort tack till Jippogruppen som gjorde detta möjligt!

Anton Strandberg



NY EREMA

POLYNEWSREDAKTIONEN FICK NYS OM ATT EN NY EREMA SKULLE KOMMA PÅ PLATS UPPE PÅ "BAKKEN" HOS RONDO.



Det gäller att noggrant gå igenom arbetsgången och säkerhetsdetaljer, innan man sätter igång och lossar.



Här har man påbörjat lyftet och som ni ser behövs bägge kranarna.



De olika delarna kom i olika leveranser.

Maskinen som anlände väger extremt mycket (ca 17 ton) så Jinert fick ta in det stora artilleriet.

Förberedelserna inför lyft och annat är av stor betydelse, så att man inte begår några misstag som kan sluta i katastrof för de inblandade. Därav gick arbetet framåt i ett långsamt tempo, så att inga misstag skulle begås, men allt detta löstes fint med ett bra teamwork hos alla som var inblandade i projektet.

Maskinen lyftes ner och rullades sen in i hallen och placerades på platsen där maskinen ska köras.

Efter det var det inkoppling och diverse små fix för att göra "besten" redo för sin första körtur. Det kommer info längre ner vad teknikerna tyckte om vår installation.

Den nya Ereman har ett annat slags filter s.k. laserfilter, som gör att filtreringen blir bättre, med mindre spill.

Ereman har även en förvärmd knivtunna. Installationen gick bra vi kunde hålla tidsplanen. Vi fick bra beröm ifrån teknikern ifrån Erema, som tyckte att installationen såg bra ut.

Anton Strandberg & Viktor Bladh



Maskinen sättes ner på rullklossar så att kan rulla in den.



Nu kör vi!



Det är många rör och slangar.



Här ser ni det färdiga resultatet!

SPIN OF HOPE 2024

DEN 6 APRIL GICK BARNCANCERFONDENS STORA EVENT; SPIN OF HOPE AV STAPELN PÅ FRISKIS & SVETTIS I YSTAD.

Spin of Hope går ut på att man ska hålla igång en spinningcykel i 6 timmar; mellan 09:00-15:00.

Varje cykel kostar 1500:- och alla pengar går till Barncancerfonden. Man kan köra ensam eller i lag. Polykemi hade i år två cyklar som vi bemannade. Varje timme byter man spinning-ledare som kör olika tema på sin musik och cykelteknik.

12 st glada "Polykemigrupp" ställde upp och körde ett till två pass!

Dessutom var där fina priser som olika sponsorer hade skänkt, så efter varje timme lottades en massa priser ut. Hela eventet i hela landet gav ca 2,7 miljoner kr till Barncancerfonden och i lilla Ystad samlade vi in ca 16.000 kr.

Ett trevligt arrangemang som kommer tillbaka nästa år. Tack till alla som ställde upp.

Johan Sonesson



Johan Sonesson, Oscar Hugoson och Gustav Hugoson poserar för bild och peppar Oskar Andreasson.



Malin Knutsson och Therese Broman var också med i vårt tappra gäng.



Ola Olsson, Peter Magmusson, Fredrik Holst och Johnny Lindén var även de med och kämpade.



Patric Cederholm och Isak Andersson kämpar på i "uppförsbacken".



BIDRAG EFTERLYSES!

Då Polynews är en personaltidning så skulle vi gärna vilja att fler anställda bidrog med roliga historier, kåserier, artiklar, reportage, händelser på Polykemi/Rondo/Scanfill eller något annat värt att veta som ni vill dela med er av, t.ex. en hobby. Bidragen tages tacksamt emot på Polykemi eller på följande e-mailadresser: nina.andersson@polykemi.se • anton.strandberg@polykemi.se

NYANSTÄLLDA

Hejsan!

Jag heter Johanna Nilsson, 21 år och kommer från Ystad. Jag började den 17 juni som laboratorieassistent här på Polykemi. En del av er känner säkert igen mig sedan tidigare, då jag i våras utförde mitt examensarbete på Polykemi och efter examen var det självklart att jag ville komma tillbaka. Jag har läst till Polymeringenjör i Jönköping och under dessa två åren på utbildningen har jag även bott däruppe. Nu är jag däremot tillbaka i kära Ystad hos min familj, pojkvän och min katt Morris. Med tanke på att jag nästintill har plast i blodet var detta en självklar bransch att utbilda sig inom. Min far (Daniel Nilsson) lyckades ändå rätt bra med uppfostran om vi säger så. 😊

Hej kollegor,

Mikael Klapp heter jag och är på plats på Polykemi från den 17 juni i rollen som tekniker.

Jag är 48 år och bor på en liten gård på landsbygden utanför Stehag med mitt perrittengryn Johanna och yngsta "barnet", 17 åriga Isak.

Efter polymeringengörsutbildning i Kristianstad 1995–1999 har åren rullat på och jag har fått ca 20 års erfarenhet från plastbranschen i lite olika roller, men alltid med fokus på teknik – material, process och/eller verktyg. De sista fem åren har jag arbetat som elinstallatör (elektriker), ett kort avbrott i min plastresa, men nu är jag tillbaka på banan igen!

Fritid...vill hinna med alldeles för mycket, men fokus ligger på jakt, Taekwondo där jag är aktiv mestadels som instruktör och en del dagsturer på MC.



Förutom mitt intresse inom plastindustrin så är jag även intresserad av dans och detta är något jag hållit på med i drygt 12 år nu. Utöver detta gillar jag även att "gymma" och måla.

Jag skall vara här på Polykemi fram tills december och ser fram emot att få lära känna er alla och få ny kunskap under denna period."

Johanna Nilsson



I skrivande stund är jag inne på min tredje arbetsdag på Polykemi och jag måste säga att alla har varit hjärtligt välkomnade och hjälpsamma!

Ser med tillförsikt fram emot ett gott samarbete med er alla!

Detta blir bra!

Mikael Klapp

NYANSTÄLLDA PRODUKTION



MAGNUS LLOYD

Befattning:

Fastighet/Intern & Extern transport

Ålder: 57 år

Bor i: Ystad

Intresse:

Golf, Motorcykel- och Bilintresse



LUTFI PECI

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 44 år

Bor i: Ystad

Intresse:

Fotboll



CALLE PETTERSSON

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 20 år

Bor i: Köpingebro

Intresse:

Bilar



PATRIK HAGSTRÖM

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 35 år

Bor i: Ystad

Intresse:

Träning



JOHNNY RESLOW

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 49 år

Bor i: Ystad

Intresse:

Dottern & Fotboll



AXEL ANDERBERG

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 20 år

Bor i: Ystad

Intresse:

Gym & Löpning

NYANSTÄLLDA PRODUKTION



ELIAS EKROTH

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 21 år

Bor i: Ystad

Intresse: Fotboll,
Gym & Umgås med kompisar



JOHAN MASRELIEZ

Befattning:

Maskinoperatör

Ålder: 48 år

Bor i: Simrishamn

Intresse: Styrketräning, Frisbeegolf,
Fotboll, Handboll, Ishockey
& Umgås med kompisar



ISABELL ANDERSSON

Befattning:

Maskinoperatör Scanfill

Ålder: 24 år

Bor i: Trelleborg

Intresse:
Träning & Styrketräning



**PETER
ANDERSSON-EKBERG**

Befattning:

Maskinoperatör Scanfill

Ålder: 53 år

Bor i: Tomelilla

Intresse: Hundar & Barnbarn



DANIEL SJÖHOLM

Befattning:

Maskinoperatör Scanfill

Ålder: 52 år

Bor i: Anderslöv

Intresse: Motorcyklar



TOBIAS HVORNUM

Befattning: Mekaniker

Ålder: 33 år

Bor i: Sjöbo

Intresse:
Familj & Motorcyklar

SLUTAT

Namn	Anställningsform	Avgångsdatum
Anton Olsson	Provanställd	2023-12-03
Andreas Nilsson	Provanställd	2024-01-15
Johan Larsson	Provanställd	2024-01-26
Michael Persson	Provanställd	2024-02-06
Stefan Andersson	Tillsvidare	2024-02-26
Daniel Grant	Visstid	2024-02-29
Freddy Hedgate	Provanställd	2024-03-31
Per Persson	Tillsvidare	2024-03-31
Emil Johannesson	Tillsvidare	2024-05-31
Christian Andersson	Tillsvidare	2024-05-31

MARRIED

One evening there was a community supper in the big activity center. The two were at the same table, across from one another.

As the meal went on, he took a few admiring glances at her and finally gathered the courage to ask her, "Will you marry me?"

After about six seconds of 'careful consideration', she answered "Yes, Yes, I will."

The meal ended and, with a few more pleasant exchanges, they went to their respective places.

Next morning, he was troubled, "Did she say 'yes' or did she say 'no'?" He couldn't remember. Try as he might, he just could not recall. Not even a faint memory. With trepidation, he went to the telephone and called her.

First, he explained that he didn't remember as well as he used to. Then he reviewed the lovely evening past. As he gained a little more courage, he inquired, "When I asked if you would marry me, did you say 'Yes' or did you say 'No'?"

He was delighted to hear her say, "Why, I said, 'Yes, yes I will' and I meant it with all my heart.", then she continued, "I am so glad that you called, because I couldn't remember who had asked me!"

GIFTA

En kväll var det gemenskapssupé i det stora aktivitetscentret. De två satt vid samma bord, mitt emot varandra.

När måltiden fortsatte slog han några beundrande blickar på henne och tog till slut mod till sig och frågade henne: "Vill du gifta dig med mig?"

Efter ungefär sex sekunders "noggrant övervägande" svarade hon: "Ja det vill jag."

Måltiden avslutades och med ytterligare några trevliga utbyten gick de till sina respektive rum.

Nästa morgon var han orolig, "Sade hon 'ja' eller sa hon 'nej'?" Han kunde inte komma ihåg. Hur han än försökte kunde han bara inte minnas. Inte ens ett svagt minne. Med bävan tog han telefonen och ringde henne.

Först förklarade han att han inte minns så bra som han brukade göra. Sedan påminde han om den härliga gårdagskvällen. När han fick lite mer mod, frågade han: "När jag frågade om du ville gifta dig med mig, sa du 'Ja' eller sa du 'Nej'?"

Han blev förtjust över att höra henne säga: "Men jag sa, 'Ja, ja, det vill jag' och jag menade det av hela mitt hjärta.", sedan fortsatte hon, "Jag är så glad att du ringde, för jag kunde inte komma ihåg vem som hade frågat mig!"

Insänt & översatt av Ola Hugoson

NYA EXTRUDER 19

EFTER EN HEL DEL TURER FRAM OCH TILLBAKA BLEV ÄNTLIGEN NYA EXTRUDER 19 LEVERERAD I BÖRJAN AV ÅRET. KOMPONENTBRIST I EFTERDYNINGARNA AV COVID-19 I KOMBINATION MED EN UPPSJO ANDRA ANLEDNINGAR GJORDE ATT LEVERANSTIDEN BLEV UPPEMOT ETT OCH ETT HALVT ÅR.

Efter en framgångsrik installation har extrudern provkörts och är i skrivande stund en fullt producerande maskin. Men vad är det egentligen vi väntat så länge på? I grunden är det en likadan maskin som Extruder 17, Extruder 18 och i stora drag Extruder 21: En Coperion ZSK92 MC18.

Den Stuttgartbaserade extrudertillverkaren Coperion är en av världens största tillverkare av extrudrar till olika branscher och MC18-modellen kan betraktas som deras flaggskepp. Det är alltså en kvalitetsmaskin vi införskaffat, vilket vi även fått bekräftat ända sedan vår första ZSK92 MC18 började producera plast i Ystad år 2008.



Föberedelserna har påbörjats här.



När delarna har anlänt måste de lossas oavsett väder. Även här fick vi ta hjälp av Jinert.



Det är långa och otympliga delar, så det gäller att vara noggrann.



Vissa delar ska högt upp!



Det är mycket som ska på plats.



Avspärning är viktigt vid när installationsarbete pågår.



Det är alltid spännande att köra igång en ny extruder



Det är många delar och mycket rör som tillkommit.



Då var vi igång!

Den stora skillnaden mellan nya Extruder 19 och tidigare motsvarande maskiner är att den är specialbyggd för att kunna producera PC/ABS med återvunnen råvara. En ny innovativ skruvdesign i kombination med ett materialhanteringssystem i form av batchmixer är en del av nyheterna för att lyckas med detta.

Även om vägen hit har varit något vinglig, har vi nu en maskin som producerar en av våra mest växande produktgrupper, REZYcom PBL, på ett mycket mer effektivt och kvalitetsmedvetet sätt än vi haft möjlighet till tidigare.

Niklas Lidholm

DAVID "BAGAREN" LUND

POLYNEWS FICK TIPS ATT DÄR FANNS EN "BAGARE" UPPE PÅ BAKKEN, SÅ DET VAR VI JU BARA TVUNGNA ATT UTFORSKA MER OCH HUR DET KOMMER SIG DÅ ATT ETT SÅDANT FINT INITIATIV GENTEMOT KOLLEGORNA KOM TILL?

Sagt och gjort så åkte vi upp till Rondo och skippade vår egna fika här på kontoret för att göra plats för Davids bakelser.

Vi träffade David ute vid maskinen, där han sen fick leda oss in till deras berömda fikarum och visa upp sina fantastiska kakor han bakat denna dag.

Hur kommer det sig att du började med detta? Det här måste ju verkligen vara uppskattat av kollegorna!

Det hela började med att jag tog med fika en fredag eftermiddag, och efter det har det bara fortsatt. Jag tycker det är kul på en hobbynivå att baka och att kollegorna här uppskattar det gör det ju såklart extra kul att fortsätta. Det blir en avkopplande stund efter att vi alla städat och röjt undan här i fabriken, samtidigt som vi alla samlas och pratar lite skit om helgens planer eller annat.

Har du någon bakgrund inom bakning eller är det bara ett litet extra intresse för dig?



Mums, det här ser gott ut!

Nej det har jag inte, utan tycker enbart det är roligt, en hobby som är lite avkopplande samt att det är trevligt när andra njuter av något man bakat. Sen brukar det ju bli att man bakar när det är kalas i släkten eller till barnen som uppskattar det minst lika mycket som kollegorna.

En annan kollega flikar in att David kanske ska börja ha lite kaffeförsäljning här utanför produktionen, ännu ett kvitto på att det smakar gott och det är uppskattat på avdelningen.



En stunds avkoppling med kollegorna och lite godsaker i form av hembakade kakor säger man inte nej till.

Finns det någon favoritbakelse bland kollegorna som de gärna vill ska återkomma några fredagar på rad?

Chokladmuffins eller bara helt vanliga vaniljmuffins är uppskattade, annars tycker de att det är kul med olika bakverk. De flesta bakverken är ju väldigt goda trots allt. Det är ju inte den mest avancerade bakningen så det blir lite reprisar emellanåt.

Kollegorna man pratat med är också väldigt tydliga med att David måste bli kvar på skiftet han jobbar på nu, annars skulle många bli väldigt besvikna.

Anton Strandberg



David "Bagaren" Lund

Vi önskar alla Polynewsläsare en

GLAD SOMMAR!



POLYNEWS ÄR EN PERSONALTIDNING FÖR:

polykemi 

POLYKEMI AB

Box 14, 271 21 YSTAD

Tfn: 0411-170 30

E-post: polykemi@polykemi.se

rondo 

RONDO PLAST AB

Box 97, 271 22 YSTAD

Tfn: 0411-723 90

E-post: rondo@rondoplast.se

scanfill 

SCANFILL AB

Box 14, 271 21 YSTAD

Tfn: 0411-170 30

E-post: scanfill@scanfill.se

Polynews utkommer 4 ggr/år. Ansvarig utgivare: Ola Hugoson
Redaktionskommittén: Nina Andersson och Anton Strandberg
Notiser, artiklar etc. mottages tacksamt till redaktionskommittén.

Skicka till Polykemi AB eller via e-post till:
nina.andersson@polykemi.se • anton.strandberg@polykemi.se